

***In allegato ci preghiamo sottoporre alla vostra attenzione una serie di documenti tecnici, qualitativi, commerciali, produttivi ed amministrativi per valutare gli aspetti fondamentali della nostra azienda***

La **F.Lli Altea snc**, leader nel settore delle costruzioni e lavorazioni meccaniche e carpenteria di precisione.

Opera sul mercato Italiano ed estero dal 1978 e annovera tra i suoi clienti una vasta tipologia di acquirenti di diversi settori merceologici.

Grazie al nostro parco macchine e all'installazione di nuovi macchinari CNC di ultima generazione di medie e grandi dimensioni e al nostro software CAD-CAM tridimensionale in grado di gestire tutti i macchinari operativi e un centro di controllo Dea, siamo in grado di eseguire tutte le lavorazioni meccaniche e le più svariate attrezzature, manufatti, componentistica, ricambistica e impianti per settori quali: Aeronautica, Aerospaziale, Navale militare, mega yacht, ferroviario, petrolchimico, automobilistico, tessile e altro.

**LA FORZA E L'ESPERIENZA DI OLTRE 35 ANNI DI ATTIVITÀ  
FANNO DELLA F.LLI ALTEA SNC UNA REALTÀ SOLIDA E DINAMICA IN  
GRADO DI AFFRONTARE LE SFIDE RICHIESTE DAL MERCATO  
A PREZZI COMPETITIVI.**

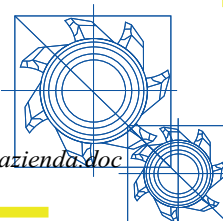
**Il nostro ufficio tecnico e preventivazione si rende disponibile in tempi brevi ad esaminare qualsiasi vostra richiesta d'offerta in modo del tutto gratuito.**

vi invitiamo di consultare anche il nostro sito internet all'indirizzo:

**[www.alteasnc.it](http://www.alteasnc.it)**

dove si potranno visualizzare le caratteristiche dei nostri macchinari e alcune foto più significative della nostra vasta gamma di produzione.

*Altea Antonio*

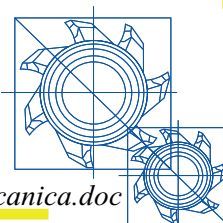


# ***CAPACITA' PRODUTTIVE DEI NOSTRI MACCHINARI***

## **CARATTERISTICHE DEL REPARTO MECCANICA**

Il nostro reparto di lavorazione meccanica ci permette di poter eseguire lavorazioni fino alle seguenti dimensioni:

- Tornitura CNC Ø 1.200mm lunghezza 3.000mm
- Tornitura tradizionale Ø 1.600mm lunghezza 6.000mm
- Fresatura con banco fisso e montante mobile X=6.280mm; Y=1.700mm; Z=1.000;
- Tavola girevole quarto asse Ø 600mm;
- Fresatura con centro di lavoro X=2.100mm; Y=900mm; Z=1.050mm;
- Alesatura fino a Ø 2.000mm;
- Rettifica in piano X=2000mm; Y=500mm; Z=800mm e piano magnetico;
- Rettifica in tondo Ø 300mm Lunghezza=3.000mm;
- Strozzatrice corsa 350mm;
- Affilatrice X=900mm; Y=140mm; Z=300mm;

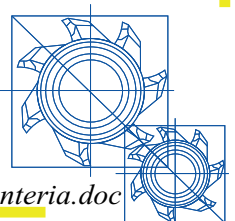


# ***CAPACITA' PRODUTTIVE DEI NOSTRI MACCHINARI***

## **DESCRIZIONE REPARTO CARPENTERIA**

Il nostro reparto di carpenteria ci permette di poter eseguire lavorazioni fino alle seguenti dimensioni:

- Taglio con ossitaglio dimensioni 6000x2000 spessore taglio 250mm;
- Taglio con plasma dimensioni 2000x6000 spessore taglio 25mm;
- Taglio water-jet dimensione 3700x2000 profondità 150mm;
- Taglio con sega a nastro 600x600mm;
- Taglio con cesoia L=3000 spessore 12mm
- Presso piegatrice L=3000 spessore 10mm;
- Calandra L=3000 spessore 20mm
- Punzonatrice 60ton;
- Saldatura TIG 400Amp;
- Saldatura MIG arco pulsato 500 Amp;
- Pressa idraulica 100ton;
- Sollevamento con carro ponte 20 ton;
- Sollevamento con carro ponte 10 ton;
- le lavorazioni di assemblaggio, saldatura montaggio test e quant'altro dove si richiede spazio, riservatezza e altro viene utilizzata la nostra struttura di Brusciano di 4000mq di cui 2000mq coperti

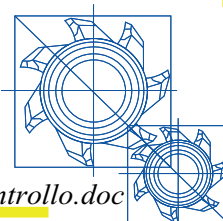


# ***CAPACITA' DI CONTROLLO DELLA NOSTRA STRUMENTAZIONE DI MISURA***

## **STRUMENTAZIONE DI MISURA, CONTROLLO E COLLAUDO**

il nostro controllo qualità si avvale di un'ampia strumentazione di misura e controllo opportunamente tarati e controllati:

- Macchina di controllo DEA dimensioni X=1.200mm; Y=3.000mm; Z=1.000mm;
- Strumentazione primaria e secondaria uso produzione;
- Calibri fino a 1.500mm;
- Blocchetti di riscontro fino a 200mm;
- Micrometri per esterni fino a 1200mm;
- Micrometri per interni fino a 2500mm;
- Comparatori e tastatori centesimali e millesimali;
- Durometro ;
- Bilance fino a 5 ton;



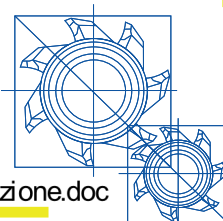
## ESPERIENZE DI LAVORAZIONI

L'esperienza pregressa maturata dal nostro personale tecnico operativo ci permette di produrre e poter offrire ai nostri clienti una vasta gamma di servizi di alta qualità.

LAVORAZIONI E COSTRUZIONI A DISEGNO  
LAVORAZIONE CON MACCHINE UTENSILI COMPUTERIZZATE E TRADIZIONALI  
LAVORAZIONI CON MODELLO MATEMATICO 3D  
LAVORAZIONE PER CONTO TERZI CON MATERIALI IN CONTO LAVORO  
LAVORAZIONE DI ACCIAI SPECIALI – ACCIAI INOX – GHISA – METALLI VARI  
LAVORAZIONE DI LEGHE LEGGERE TITANIO TERMOPLASTICI  
LAVORAZIONE DI GETTI E FUSIONI IN ACCIAIO –GHISA-LEGA LEGGERA  
LAVORAZIONE MECCANICA SU CARPENTERIE DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI  
LAVORAZIONE MECCANICA DI PRECISIONE

CARPENTERIE IN ALLUMINIO  
PRODUZIONE DI MATRICE E STAMPI  
PRODUZIONI DI COMPONENTI E RICAMBI SPECIALI  
REALIZZAZIONE DI ATTREZZATURE E DIME  
REALIZZAZIONE DI IMPIANTI INDUSTRIALI  
REALIZZAZIONE DI MACCHINE SPECIALI  
SALDATURA DI ACCIAIO – ALLUMIO E METALLI VARI

RIPARAZIONE E RECUPERO DI PARTICOLARI USURATI  
PROCESSI SPECIALI DI LAVORAZIONE " TRATTAMENTI TERMICI"  
PROCESSI SPECIALI DI LAVORAZIONE DI FINITURA  
PROCESSI SPECIALI DI LAVORAZIONE DI BRUNITURA  
TAGLIO DELLA LAMIERA: WATER-JET, OSSITAGLIO, PLASMA, CESOIA PUNZONATRICE  
DEFORMAZIONE DELLA LAMIERA: PRESSA PIEGATRICE, CALANDRA E PRESSA IDRAULICA



## PREVENTIVAZIONE

Il nostro ufficio tecnico e preventivazione in collaborazione con ufficio acquisti esegue un'attenta ricerca di mercato delle materie prime al miglior prezzo oltre allo studio di fattibilità delle richieste d'offerte pervenute. Il nostro software personalizzato ad hoc per la nostra tipologia di lavoro ci permette di elaborare e formulare in automatico i costi e i pesi dei materiali oltre ai tempi e ai costi orari dei processi di lavorazione. Tale automatismo ci permette di formulare le nostre offerte e il vantaggio del lancio immediato in produzione dell'ordine pervenuto.

### CAPACITA' TECNICHE

Il nostro ufficio tecnico è strutturato ed automatizzato per emissione documentazione tecnica, programma CAD-CAM, progettazione di attrezzatura, e supporto alla produzione;

- sala metrologica con controllo qualità della strumentazione e del prodotto finito, sorveglianza, sulla produzione ed emissione documentazione richiesta dal committente;
- gli operatori degli impianti e delle singole macchine utensili sono formati ed addestrati per eseguire programmazione attrezzaggio e controllo della propria produzione;
- i saldatori sono formati per eseguire saldature certificate in conformità ai procedimenti richiesti;
- il parco macchine, attrezzature ed impianti vengono periodicamente aggiornati in modo da ottenere massima affidabilità tecnologica e di precisione.
- Collaborazione con aziende specializzate e certificate per eseguire prove distruttive, analisi chimiche, controlli ad ultra suoni, radiologici, magniflux ect.. richieste dal cliente sui prodotti da realizzare;
- Solidità economica ed ottima reputazione sul mercato per cui non esistono difficoltà nel reperimento di materie prime in buona parte disponibile per il soddisfacimento delle commesse.

Inoltre la nostra azienda è qualificata e codificata come fornitore storico di primarie aziende italiane e straniere.

